



## Gewindeadapter PFA100



### MATERIAL UND ABMESSUNGEN

|                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| Abmessungen           | <b>37 x 150.8 (Ø) mm</b> |
| Material              | <b>Aluminium</b>         |
| Nettogewicht          | <b>210 g</b>             |
| Unterstütztes Gewicht | <b>3000 g</b>            |
| Gewindetyp            | <b>G1 1/2"</b>           |

### UMGEBUNG

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Betriebstemperatur    | <b>-40 °C ~ 60 °C</b> |
| Verwendung            | <b>Innen / Außen</b>  |
| Maximale Feuchtigkeit | <b>90%</b>            |

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Art der Halterung

**Gewindeadapter**

